

## Rite-Lok™ : une alternative compétitive

La toute nouvelle gamme de colles cyanoacrylates et de résines anaérobies Rite-Lok™ de 3M répond aux exigences des professionnels de l'industrie : maintenance industrielle, automobile, aéronautique, signalisation, etc.

Elle adhère parfaitement à un large éventail de substrats et peut être appliquée de façon manuelle ou à l'aide d'un appareil automatique.

Avec plus de 35 références proposées dans des conditionnements différents, la gamme Rite-Lok™ se décline en trois familles de produits :

- les adhésifs cyanoacrylates Rite-Lok™ : adhésifs mono-composants très performants, faciles et rapides à utiliser, sans solvant, se distinguant par leur résistance optimale au cisaillement. Ils collent sur une grande variété de substrats (métaux, plastiques, bois, céramique, caoutchouc et composites) et peuvent être facilement appliqués de façon manuelle ou à l'aide d'un appareil automatique.
- Les adhésifs anaérobies Rite-Lok™ : adhésifs mono-composants à hautes performances durcissant en l'absence d'air et en présence de composants métalliques. Ils sont utilisés lors des opérations de services de maintenance en production et hors-production. La gamme comprend différentes résistances et viscosités adaptées à tous types d'application. Ils sont utilisés pour le freinage des filetages, l'étanchéité des joints, la fixation de pièces cylindriques et de roulements, etc.
- Les activateurs, primaires et nettoyants Rite-Lok™ optimisent la performance des adhésifs cyanoacrylates et anaérobies en fonction des attentes. Le nettoyant AC77 permet d'obtenir une surface parfaitement préparée et assure la performance maximale des adhésifs cyanoacrylates et résines anaérobies. La gamme se compose également d'un primaire pour substrat à base énergie de surface et d'un dissolvant permettant de nettoyer les résidus de colles, polymérisés ou non, ainsi que les traces de doigts. Des activateurs pour les cyanoacrylates et anaérobies sont disponibles dans la gamme pour une vitesse de polymérisation plus élevée.

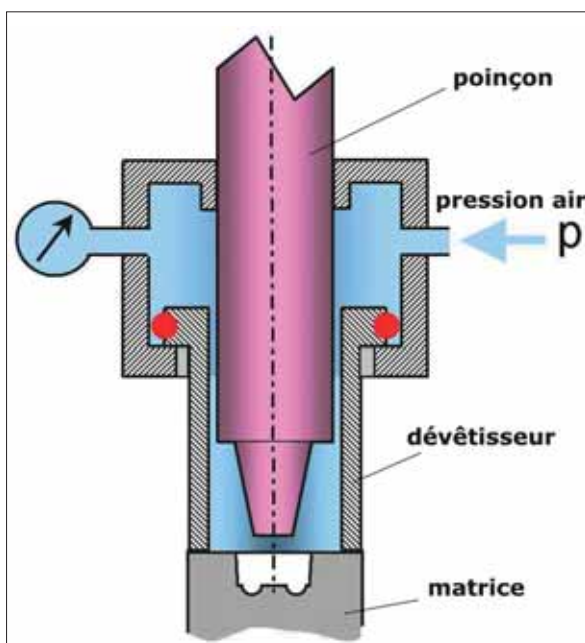


## Contrôle des matrices de clinchage

Spécialement développé pour le procédé de clinchage point rond Tox®, le système de surveillance Tox®-ToolCheck contrôle l'état des matrices de clinchage Tox® pour assurer une sécurité optimale du process de clinchage. Il est conçu pour les matrices fixes

de clinchage Tox®, ainsi que pour la variante Tox®-SKB (matrice spéciale avec segments fixes et mobiles). Le procédé identifie les ruptures, les incidents dus à de faibles encrassements, l'absence de segment ou des segments mobiles. La fiabilité du système repose sur une chute significative de la pression. Les surveillances des tendances ne sont plus nécessaires car dès la première mesure, la réponse est définitive et permet de décider ce qu'il y a lieu de faire. Tox®-ToolCheck a ensuite été développé en 2 versions : système de surveillance de matrices fixes (ZCT) et mobiles (ZCM). Le système fixe comprend une tête de contrôle implantée dans une colonne complémentaire instal-

tuer l'opération de clinchage, soit stopper le clinchage. L'avantage du système fixe ZCT réside dans sa capacité de contrôler plusieurs outils de clinchage. A l'inverse le contrôle en version mobile ZCM tant en pince, colonne, coulisseau et outillages à points multiples



s'effectue par une unité de surveillance implantée dans le dévêtisseur (type CSRP). Dans une course de contrôle, le dévêtisseur avec son unité de surveillance est positionné sur la matrice pour contrôle. Le résultat de la mesure est transmis à la commande et, suivant l'état constaté de la matrice, le signal interprété est transmis. L'avantage du système mobile réside principalement dans l'intégration de la fonction de contrôle dans le process et ne nécessite qu'une seconde pour opérer le contrôle.

Le robot avec sa pince de clinchage positionne la matrice à la station de contrôle Tox®-ToolCheck sur la tête de contrôle. Après la mesure et sa valorisation, le signal revient au robot pour soit revenir à la position de clinchage et effec-

CEP400 est conçu pour la surveillance des forces sur la course durant le process de clinchage. CEP400 est complètement intégrable par réseau et peut surveiller de 1 à plusieurs points d'assemblage avec ou sans visualisation.

