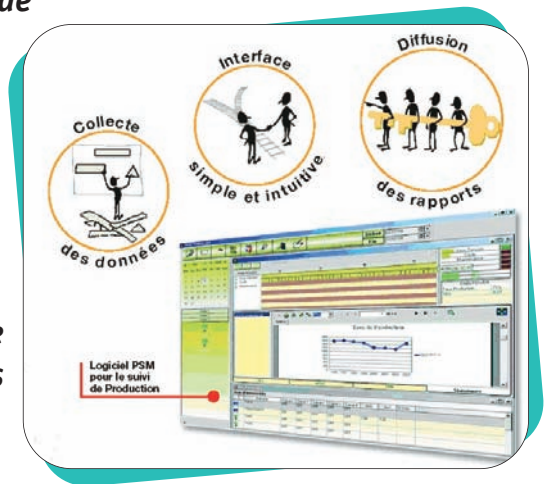


JETCAM FRANCE PSM, la solution de gestion d'atelier en temps réel

Conçu par la société Jetcam France, le logiciel de gestion de production PSM est un véritable tableau de bord de l'atelier. Partant du constat de l'absence de système d'information et de données chiffrées sur les taux d'utilisation réels des équipements de production d'un atelier, cet outil a été développé afin d'obtenir automatiquement ces données en temps réel. Puissant indicateur de l'utilisation en cours des moyens de production, PSM est en mesure de générer des tableaux de bord précis du taux de rendement d'un atelier. En d'autres termes, PSM permet à une personne qui aurait une vue globale sur le fonctionnement d'un atelier d'obtenir une véritable cartographie de l'activité en temps réel.



Temps sous tension ou temps de production ?

Le taux réel de fonctionnement en production des machines dans un atelier est rarement connu. En effet, même si pour certains équipements comme les poinçonneuses par exemple, le responsable de production entend la machine lorsqu'elle produit, ce n'est pas le cas pour d'autres équipements dont le process est plus silencieux. Dès lors, il est plus difficile de se rendre compte de la bonne marche ou non de ces derniers. De plus, de nombreux facteurs sont susceptibles de perturber un plan de production pré-établi. Des arrêts inopinés en raison de problèmes liés à l'approvisionnement matière, réglages machines plus longs que prévu, pannes ou incidents de cycle, non présence de l'opérateur pour réarmer un système, etc... sont autant de facteurs de non production. Toutes ces données sont souvent négligées et intégrées dans les gammes de fabrication, faussant ainsi les taux de production réels des équipements et la vision globale que l'on peut avoir du bon fonctionnement d'un atelier. Or, identifier ces temps de non production est un atout primordial afin de gagner en compétitivité.

Acquisition de données

La phase de collecte des données est impérative afin de renseigner le système d'information de l'entreprise. PSM permet l'acquisition automatique de certaines données de production, mais intègre également des informations déclaratives fournies par les opérateurs. Concrètement, une carte d'acquisition permet de récupérer automatiquement sur toute machine de production (presse-plieuse, poinçonneuse, machine de découpe laser, plasma, jet d'eau, robot de soudage, planeuse, etc...) les informations

venant de l'automate, de la CN ou tout simplement de capteurs renseignant sur son état : est-elle sous tension, en cycle, à l'arrêt, en panne ? Il est également possible pour certains process de compter les pièces produites. La collecte d'informations déclarative de production est effectuée via un boîtier placé dans l'atelier permettant d'établir le lien avec les opérateurs. Ce boîtier per-



L'utilisateur de PSM dispose d'un véritable tableau de bord lui fournissant à tout instant une vue de l'activité de chaque machine dans l'atelier. Le Taux de Rendement Synthétique de chaque machine est calculé en temps réel et archivé. Chaque minute de production est ainsi conservée en mémoire et constitue un historique.

met, soit de saisir des codes barres, soit de déclarer un état grâce à un écran et des menus très simples. Par exemple, l'opérateur informe le système que telle machine est en cours de réglage outils ou en maintenance préventive, ou bien encore du nombre de rebuts générés par la production. Ainsi, les opérateurs sont impliqués dans cette collecte d'informations qui ne se résume plus à un simple mouchard. Signalons que si quelque chose d'anormal se