

PRIMA FINN-POWER E5x : une machine hautement technologique d'entrée de gamme

C'est sur le salon EMO que le groupe Prima Finn-Power a dévoilé la dernière née de ses poinçonneuses aux nouvelles couleurs du groupe.

Il s'agit d'une machine

d'entrée de

gamme à la technologie de poinçonnage électrique.

Le constructeur s'est appuyé sur ses dix ans d'expérience en la matière pour concevoir cette machine dont le but est d'être complémentaire à d'autres technologies pour des utilisateurs démarrant dans le poinçonnage.



Une conception économique

La nouvelle poinçonneuse E5x a été conçue pour représenter le modèle d'entrée de gamme du constructeur et répondre ainsi aux nouvelles exigences du marché actuel. Il s'agit d'une machine dotée de la technologie d'entraînement du système de frappe servo-électrique avec tous les avantages qui en découlent : silence, faible consommation électrique, entretien et coûts d'exploitation réduits. Cette machine répond parfaitement aux besoins des sociétés qui débutent dans la technologie du poinçonnage, ou qui n'utilisent la machine que quelques heures par jour (en complément d'un laser par exemple). Pour concevoir cette machine d'entrée de gamme, Prima Finn-Power s'est appuyé sur la base de la machine électrique faisant référence, la E5, en ne sacrifiant rien à ses avantages technologiques. Néanmoins, elle s'en distingue par quelques points techniques et un

allègement des configurations possibles. Disposant d'une liste d'options restreintes, le constructeur a simplifié la conception de cette machine et réalisé ainsi des économies sur les coûts de fabrication.

Une base solide

Par contre, il ne s'agit pas pour autant d'un équipement "au rabais". La E5x est une machine d'un format de 2500 x 1250 mm utilisant des tables à brosse. Ces dernières acceptent un poids de tôle maxi de 200 kg et intègrent des billes porteuses afin de faciliter le chargement. La E5x offre la possibilité de disposer d'une zone de brosse élévatrices autour de la tourelle, afin de ne pas rayer les matières dites sensible avec d'éventuelles matrices de formage. Enfin, il est également bon de signaler que cette machine intègre une large trappe à pièces de 500 x 500 mm. Au niveau des pinces, hormis le positionnement automatique de ces dernières, la

E5x peut également être dotée d'une troisième pince afin de permettre un déplacement individuel de celles-ci. Cette spécificité, chère au constructeur, permet d'éviter les zones non utilisables sur une tôle. Selon le format des flans à usiner, l'opérateur qui charge les tôles manuellement a le choix entre 2 butées, et peut fermer les pinces à l'aide d'une pédale ou bien utiliser un système de fermeture automatique. En ce qui concerne les débouchures, elles sont dorénavant récupérées sur le coté du bâti, sous les tables.

E5x : à "x" différences près

Pour marquer la différence avec la E5, le constructeur propose en premier lieu une machine sur laquelle il ne sera pas possible d'intégrer de système de chargement/déchargement automatique. Sur le même principe, cette machine dotée d'une tourelle à 20 alésages pouvant être configurés selon les besoins spécifiques à chaque client, ne pourra